



	<b>Gestión de Contenedores Refrigerados</b> COD. SENCE: 12-37-78-22-92	<b>24 horas</b>
--	---	-----------------

## FUNDAMENTACIÓN TÉCNICA

La Incorporación De Nuevas Tecnologías De Manejo De La Carga Refrigerada Mediante El Uso De Contenedores Ha Producido La Necesidad De Controlar Las Operaciones En Tiempo Real Lo Que Requiere De Personal Altamente Calificado En El Manejo De Estas Nuevas Técnicas De Control La Cuales Van Ligadas A Los Sistemas De Facturación De Los Servicios Portuarios Prestados Aspecto Considerado Crítico Dentro De Esta Actividad. Mediante Las Nuevas Técnicas De Trabajo Asimiladas En Esta Actividad De Capacitación Se Podrán Definir De Mejor Manera Las Actividades Y Los Puestos De Trabajo Al Interior De La Organización, Optimizando Algunos Y Fusionando Otros Dentro De Líneas De Trabajo Afines Con Lo Que Se Podrán Obtener Los Puntos De Equilibrio Necesarios Que Garanticen La Calidad De Los Trabajos Ejecutados Y La Rentabilidad De Los Mismos. Los Puertos Necesitan Cada Vez Más Personal Calificado Y Técnico Para El Manejo Y Operación De Los Sofisticados Equipos De Transporte De Carga Y Sistemas Informatizados De Proceso De La Información, Lo Que Requiere Que El Personal Actual Se Nivele A Los Requerimientos Modernos Del Negocio, Conjuntamente Con La Incorporación De Nuevo Personal Con Habilidades Y Conocimientos Acorde Con Las Nuevas Necesidades.

## OBJETIVOS

Al Término Del Curso El Participante Será Capaz De:

- Gestionar La Funcionalidad De Los Contenedores Refrigerados Y Sus Cargas, Previniendo Posibles Fallas De Operación.
- Identificar De Acuerdo A Las Normas, Anomalías Y Daños A La Carga Refrigerada Y Contenedores Consignarlos Correctamente En Los Documentos Utilizados, Manteniendo Informada A La Jefatura.
- Mantener La Fluidez De La Descarga, Embarque Recibo Y Despacho De Los Contenedores Refrigerados, Haciendo Uso Del Criterio Técnico Operacional Adecuado Para Resolver Situaciones Que Se Presenten. Con Un Adecuado Uso De La Documentación Podrá:
- Identificar Sin Errores Los Diferentes Tipos De Contenedores Refrigerados, Sus Características, Mas Específicas, Daños Y Desgastes Que Los Afectan, Anotándolo En El Cir Y Eir.
- Aplicar Procedimientos De Inspección Utilizando Criterios Comunes Para Resolver Situaciones Especiales. - Explicar Sin Error, El Significado De Cada Uno De Los Términos Contenidos En Los Formularios Y Completarlos Correctamente En La Información Requerida.

<b>Unidad Temática I</b> <b>Objetivos</b> Al Término De Éste Módulo, El Participante Será Capaz De Reconocer Todos Los Componentes De La Maquinaria De Los Contenedores Refrigerados, Sus Características Y Capacidades.	1.1 Inspección De La Maquina De Refrigeración. - Generalidades. - Requerimientos Para Pre Trip. - La Inspección Visual De La Maquinaria De Refrigeración. - La Inspección Operativa De La Maquinaria De Refrigeración.
<b>Unidad Temática II</b> <b>Objetivos</b> Al Término De Éste Módulo, El Participante Será Capaz De Conocer Y Utilizar Los Diferentes Criterios De Inspección De La Estructura De Los Contenedores Refrigerados Emitidas Por Las Casas Clasificadoras Y	2.1 Inspección De La Estructura Del Contenedor Refrigerado. - Generalidades. - Tipos De Daños. - Tipos De Desgaste Y Deterioros. - Procedimientos De Inspección - Criterios De Reparación - Figuras Explicativas



<p>Organismos Competentes Tendientes A Garantizar La Preservación Y La Vida Útil De Estas Unidades Y De Su Carga.</p>		
<p><b>Unidad Temática III</b>  <b>Objetivos</b>          Al Término De Éste Módulo, El Participante Será Capaz De Identificar Las Diferentes Técnicas Y Materiales Utilizados En El Mantenimiento Y Reparación De Contenedores Refrigerados Lo Que Incidirá En La Preservación Y Estado De La Carga.</p>		<p>3.1 Materiales Y Técnicas Usada En La Reparación. - Políticas Generales En Materiales Y Técnicas Usadas En Reparaciones. - Sellantes. - Adhesivos - Tipos De Insulación - Aplicación De Sellantes Y Adhesivos. - Sostenedores Mecánicos. - Componentes De Acero Inoxidable. - El Poliuretano. - Rieles Y Componentes De Aluminio. - Soldaduras De Aluminio En El Piso Del Contenedor. - Soldaduras De Acero Inoxidable.</p>
<p><b>Unidad Temática IV</b>  <b>Objetivos</b>          Al Término De Éste Módulo, El Participante Será Capaz De Detectar Fallas Estructurales O De Funcionamiento De Los Contenedores Refrigerados Con Lo Cual Podrá Prevenir Y Anticipar Acciones Correctivas Que Vayan Dirigidas A Garantizar La Preservación De La Temperatura De La Carga.</p>		<p>4.1 Criterios De Conservación Y Reparación De Contenedores Refrigerados. - Políticas Generales De Reparación. - Rieles Superiores Longitudinales De Aluminio. - Rieles Superiores Longitudinales De Acero. - Rieles Inferiores Longitudinales De Aluminio. - Rieles Inferiores Longitudinales De Acero. - Postes Esquineros. - Paneles De Aluminio Laterales Y Frontales Y Postes Laterales. - Paneles Exteriores De Acero - Paneles De Acero Inoxidable. - Panel De Refuerzo Interior. - Puertas (Componentes) - Techo De Aluminio (Ensamblados) - Piso De Aluminio (T) - Estructura Baja. - Esquineros</p>
<p><b>Unidad Temática V</b>  <b>Objetivos</b>          Al Término De Éste Módulo, El Participante Será Capaz De Identificar Los Daños Mas Frecuentes Sufridos Por Los Contenedores, Su Causa Y La Forma En Que Afectan El Funcionamiento Y El Uso Reiterado De Estas Unidades Del Transporte De Carga.</p>		<p>5.1 Al Término De Éste Módulo, El Participante Será Capaz De Identificar Los Daños Mas Frecuentes Sufridos Por Los Contenedores, Su Causa Y La Forma En Que Afectan El Funcionamiento Y El Uso Reiterado De Estas Unidades Del Transporte De Carga.</p>